

Technical data		SGC48Dual B-type	SGC42Dual D-type	SGC34Dual B-type	SGC24Dual D-type	SGC16 B-type	SGC12 D-type
Number of punch stations	Unit	48	42	34	24	16	12
Die type	-	B	D	B	D	B	D
Punch type	-	B/EU19	D/EU1	B/EU19	D/EU1	B/EU19	D/EU1
Tablet output (tph)	min	46080	40320	20400	14400	9600	7200
	Max	201600	176400	142800	100800	33600	25200
Max. compression force	kN	80	100	80	100	80	100
Max. pre-compr. Force	kN	40	50	40	50	40	50
Max. filling depth	mm	18	18	18	18	18	18
Max. tablet thickness	mm	9	9	9	9	9	9
Pitch circle diameter	mm	650	650	450	450	220	220
Die table rotation speed (rpm)	min	8	8	5	5	10	10
	Max	35	35	35	35	35	35
Die diameter	mm	30.15	38.1	30.15	38.1	30.15	38.1
Die height	mm	22.22	23.8	22.22	23.8	22.22	23.8
Punch shaft diameter	mm	19	25.35	19	25.35	19	25.35
Punch length	mm	133.6	133.6	133.6	133.6	133.6	133.6
Dimensions	mm	1300*1300*2200		1210*1210*2000		650*650*1500	
Weight		Tablet Press Machine Approx. 4200kg		Tablet Press Machine Approx. 3400kg		Tablet Press Machine Approx. 470kg	
Electrical supply parameters		Operating voltage 380 V, 50/60 Hz, power consumption 10KW		Operating voltage 380 V, 50/60 Hz, power consumption 10KW		Operating voltage 380 V, 50/60 Hz, power consumption 4.5KW	

* تمامی ماشین آلات با دفاتر کیفیت شامل (DQ,IQ,PQ,OQ) ارائه می گردد.



1400/09/20

شرکت فنی مهندسی خورشید دارو ایرانیان

آدرس: البرز، کمال شهر، خیابان ظفر ۱۲، خیابان ششم غربی، کوی صنعتگران ۱، پلاک ۵ شماره تماس: ۰۲۶ ۳۴۷۱ ۵۸۸۰

WWW.SUNGROUPECOMPACTING.COM